FQC STANDARD

TÜRKAK
Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0122-U

EN ISO 3834-2

METALİK MALZEMELERİN ERGİTME KAYNAĞI İÇİN KALİTE ŞARTLARI

QUALITY CONDITIONS FOR FUSION WELDING OF METALLIC MATERIALS

Bölüm 2: Kapsamlı Kalite Şartları/*Chapter 2: Comprehensive Quality Requirements*

Sertifika No.
Certificate No. : **2024-09-3834-02**

Firma Adı ve Adresi *Company Name and Address*	:	**KAYMET METAL İMALAT SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ** Anbar Mahallesi Nayman Sokak No:26 Merkez/KAYSERİ
Kapsam *Scope*	:	**Metal parçaların kesimi, bükülmesi, kaynaklı imalat** **Cutting, Bending and welding of steels**

Yukarıda adı geçen firma, belirtilen kapsamda Kalite Yönetim Sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili kalite standardına uygunluğu tarafımızdan onaylanmıştır.
The above-mentioned company has implemented a Quality Management System within the scope specified and it has been endorsed by us for compliance with the relevant quality standard.

Bu belge, firmanın EN ISO 3834-2 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş. 'a karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.
This Certificate shall remain in force subject to continuing compliance with the standard EN ISO 3834-2 and contractual requirements against FQC Standard Uygunluk Değerlendirme A.Ş.

Rapor No. *Report No.*	:	**CPR-2023-06-FQC-005 (EN3834)**
İlk Yayın Tarihi *First Issue Date*	:	**23.08.2023**
Belge Düzenleme Tarihi *Document Editing Date*	:	**03.09.2024**
Belge Geçerlilik Tarihi *Document Validity Date*	:	**22.08.2025**
Sertifikasyon Bitiş Tarihi *Certification Expiry Date*	:	**22.08.2026**

FQC STANDARD APPROVED

Ömer Faruk KUTLU
Belgelendirme Müdürü
Certification Manager

TÜRKAK
Ürün
TS EN ISO/IEC 17065
AB-0122-U

EN ISO 3834-2 EK-1/*ANNEX-1*

Sertifika No. : **2024-09-3834-02**
Certificate No.

Ana Malzeme Grubu *Base Material Group*	:	1.1 & 1.2	CEN ISO/TR 15608
Kaynak Prosedür Onayı(WPQR) *Welding Procedure Qualification Record (WPQR)*	:	1 to 10mm FW-BW	EN ISO 15614-1
Kaynak Prosedür Şartnamesi *Welding Procedure Specification (WPS)*	:	1 to 10 mm FW-BW	EN ISO 15609-1
Kaynak Prosesi *Welding Process*	:	135	EN ISO 4063
Kaynak Koordinatörü *Welding Coordinator*	:	Murat Özer	EN ISO 14731

Firma, imalat ve kaynak prosesi ekipmanları, kaynak koordinatörü, nitelikli kaynak personeli, nitelikli imalat denetim ve gözetim personeli ve uygun kalite yönetim sistemi ön şartlarını yerine getirmiş ve uygulamaktadır.
The Company, manufacturing and welding process equipment, welding coordinator, qualified welding personnel, qualified manufacturing inspection and surveillance personnel, appropriate quality management system fulfills and applies prerequisites.

FQC STANDARD
APPROVED